

TYÖSTÖARVOT												
		HDPE	POM	PA	PET	PP	PVC	PTFE	PS	PVDF	PMMA	PC
Pyörösaha												
Päästökulma	°	10-15	10-15	30-40	5-10	5-10	5-10	5-10	10-15	5-10	5-10	20-40
Rintakulma	°	0-15	0-15	5-8	0-10	0-10	0	0	0-15	5-8	0-4	5-15
Leikkuunopeus	m/min	1000-3000	1000-3000	2000	200-2500	600-1000	3000-4000	1000	1000-3000	2000	<3000	1000-3000
Moduli	mm	3	2-8	5-10	3	3	3-5	2,5	3	5-10	2-5	5-10
Vannesaha												
Päästökulma	°	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	20-30	30-40	30-40	30-40	20-40
Rintakulma	°	0-5	0-5	5-8	0,5	0-5	0-5	5-8	0-5	5-8	0-5	0-5
Leikkuunopeus	m/min	500-1500	500-1500	800-1000	1200-2000	1200	1200	2-5	500-1500	800-1000	900-1500	600-100
Moduli	mm	3	2-8	5-10	2-3	2-3	3		3	3	3	2,5-3,5
Poraus												
Päästökulma	°	10-15	5-8	5-15	5	5	5-10	10-16	10-12	10-12	3-8	5-8
Rintakulma	°	3-5	3-5	10-20	3-5	3-5	3-5	5-20	3-5	3-5	0-4	3-5
Kärkikulma	°	60-90	60-90	90	60-90	118	60-110	130	60-90	60-90	60-90	60-90
Leikkuunopeus	m/min	50-120	50-100	50-150	12-25	50-75	30-120	150-200	50-100	30-80	30-50	50-120
Syöttö	mm/kierr	0,2-0,5	0,1-0,5	0,1-0,3	0,2	0,1-0,4	0,1-0,5	0,1-0,3	0,2-0,5	0,2-0,5	0,1-0,5	0,2-0,5
Sorvaus												
Päästökulma	°	5-15	5-15	6-10	5-15	5-10	5-10	10	5-15	8-10	5-10	5-10
Rintakulma	°	0-10	0-5	0-5	0-5	0-5	0-5	5-8	0-10	0-10	0-4	0-5
Säästökulma	°	45-90	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60	10	45-90	n. 45	n. 15	45-60
Leikkuunopeus	m/min	200-500	200-500	250-500	400	200	200-750	150-500	140-500	100-200	200-300	200-300
Syöttö	mm/kierr	0,1-0,5	0,1-0,2	0,1-0,5	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,5	0,1-0,3	0,1-0,2	0,1-0,3	0,1-0,2	0,1-0,5
Jyrsintä												
Päästökulma	°	5-15	5-10	10-20	2-10	5-15	5-10	5-15	25-30	5-15	2-10	5-10
Rintakulma	°	0-15	0-15	5-15	15	15	0-15	5-15	0-15	10-25	1-5	0-10
Leikkuunopeus	m/min	tot 1000	tot 1000	250-500	tot 2000	tot 2000	tot 1000	250-500	tot 1000	tot 1000	tot 2000	tot 1000
Syöttö	mm/kierr	0,1-0,5	0,1-0,5	0,3-3,0	0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-0,5	0,3-3,0	0,1-0,5	0,3-3,0	0,1-0,5	0,1-0,5